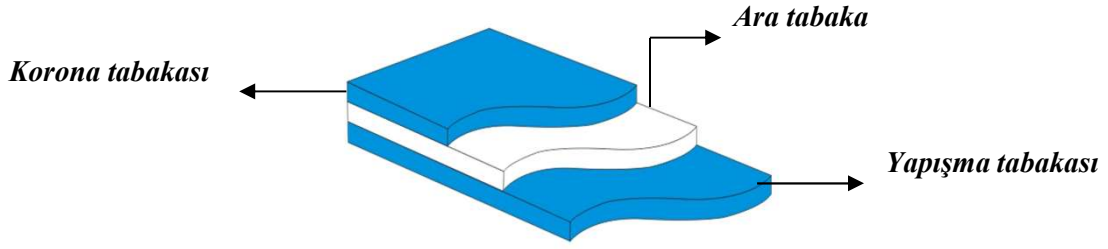


TEKNİK ÖZELLİKLER

PF138

FİLM YAPISI



UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- Yüksek hız seviyesindeki makinelerde kullanıma uygundur.
- Hem yatay hem dikey dolum makinelerinde kullanıma uygundur.
- PET, OPP, PVC, Metallize PET, Metalize OPP, Al, OPA veya kağıt laminasyonu için uygundur.
- Geliştirilmiş darbe ve yırtılma mukavemeti.
- Geliştirilmiş hot-tack özelliği.
- Yüksek parlaklık değeri.
- PP alt kaptan kolay soyulabilme özelliği

SERTİFİKALAR

Poliyeten filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan "COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food" ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001, ISO 14001 ve BRC/IoP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

ÜRÜN ve GIDA GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS ve gıdaya uygunluk deklarasyonlarını talep ediniz.

RAF ÖMRÜ ve DEPOLAMA

Ürünün raf ömrü; kuru, direkt gün ışığına maruz kalmadan, normal oda koşullarında depolandığında üretim tarihinden itibaren 1 aydır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	mikron		30	35	40	BAREKS TEST	
	gauge		120	140	180		
Yoğunluk	g/cm ³		0,927	0,927	0,927	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		35,96	30,82	26,97	BAREKS TEST	
Sürtünme Katsayısı, CoF	İç / İç		≤ 0,3			ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	17,2	22,1	24,6	ASTM D882
	TD		± 6	13,2	16,3	18,4	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	210	250	270	ASTM D882
	TD		± 100	370	370	375	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	17	17,5	18	BAREKS TEST
		mm	± 50	110	150	160	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER								
Parametre	Birim		Ölçüm				Test Metodu	
Kalınlık	mikron		45	50	55	60	BAREKS TEST	
	gauge		180	200	220	240		
Yoğunluk	g/cm ³		0,926	0,926	0,926	0,926	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		24,00	21,60	19,63	18,00	BAREKS TEST	
Sürtünme Katsayısı, CoF	İç / İç		≤ 0,3				ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	28	28,2	32,00	36,2	ASTM D882
	TD		± 6	24,6	25,1	27,2	28,3	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	290	320	325	350	ASTM D882
	TD		± 100	400	420	430	490	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	20	20,6	23,1	25,4	BAREKS TEST
		mm	± 50	170	175	175	180	
Parlaklık	≥%		80	80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER								
Parametre	Birim		Ölçüm				Test Metodu	
Kalınlık	mikron		65	70	80	85	BAREKS TEST	
	gauge		260	280	320	340		
Yoğunluk	g/cm ³		0,926	0,926	0,926	0,926	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		16,61	15,43	13,50	12,70	BAREKS TEST	
Sürtünme Katsayısı, CoF	İç / İç		≤ 0,3				ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	39	40,2	54,8	55	ASTM D882
	TD		± 6	29	29,8	44	48	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	355	400	420	430	ASTM D882
	TD		± 100	490	520	530	540	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	26	26,8	30,2	32	BAREKS TEST
		mm	± 50	180	180	180	180	
Parlaklık	≥%		80	80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER								
Parametre	Birim		Ölçüm				Test Metodu	
Kalınlık	mikron		90	100	105	120	BAREKS TEST	
	gauge		360	400	420	480		
Yoğunluk	g/cm ³		0,926	0,926	0,926	0,926	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		12,00	10,80	10,28	9,00	BAREKS TEST	
Sürtünme Katsayısı, CoF	İç / İç		≤ 0,3				ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	56	60,1	70	77	ASTM D882
	TD		± 6	50	56,3	63	65	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	440	450	520	520	ASTM D882
	TD		± 100	570	570	570	580	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	33	35	41	41,5	BAREKS TEST
		mm	± 50	190	210	210	210	
Parlaklık	≥%		80	80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	23	23	23	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.