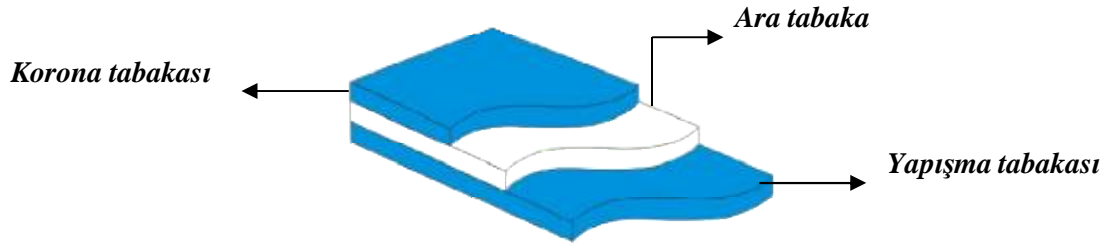


TEKNİK ÖZELLİKLER

LD53W

FİLM YAPISI



UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- PET, OPP, PVC, Metallize PET, Metalize OPP, Al, OPA veya kağıt laminasyonu için uygundur.
- LD43'e göre geliştirilmiş yırtılma ve darbe mukavemeti.
- LD43'e göre gelişmiş ısı yapışma özelliği
- Sıcak yapışma (Hot-tack) özelliği yüksek.
- Toz gıda ambalajına uygundur.
- Beyaz pigment ile renklendirilmiş opak film.

SERTİFİKALAR

Polietilen filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan "COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food" ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001 ve BRC/loP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

ÜRÜN GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS e bakınız.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		20	25	30	BAREKS TEST	
	gauge		80	100	120		
Yoğunluk	g/cm ³		1,006	1,006	0,997	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		49,70	39,76	33,43	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	16,3	17,6	18,6	ASTM D882
	TD		± 6	8,2	10,9	11,3	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	100	100	215	ASTM D882
	TD		± 100	250	270	295	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	13,5	14,8	15,4	BAREKS TEST
		mm	± 50	90	100	110	
Opasite	%		± 5	55			ASTM D1003

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		35	40	45	BAREKS TEST	
	gauge		140	160	180		
Yoğunluk	g/cm ³		0,988	0,988	0,98	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		28,92	25,30	22,68	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	21	21,3	29,5	ASTM D882
	TD		± 6	15,2	15,4	18	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	230	240	243	ASTM D882
	TD		± 100	350	370	375	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	17	20,2	23,1	BAREKS TEST
		mm	± 50	114	118	120	
Opasite	%		± 5	55			ASTM D1003

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		50	55	60	BAREKS TEST	
	gauge		200	220	240		
Yoğunluk	g/cm ³		0,98	0,971	0,971	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		20,41	18,72	17,16	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	28,3	31,5	32,1	ASTM D882
	TD		± 6	20,5	21,6	22,3	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	250	255	264	ASTM D882
	TD		± 100	395	405	410	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	23,6	24,9	25,2	BAREKS TEST
		mm	± 50	124	126	128	
Opasite	%		± 5	55			ASTM D1003

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		65	70	75	BAREKS TEST	
	gauge		260	280	300		
Yoğunluk	g/cm ³		0,966	0,966	0,962	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		15,93	14,79	13,86	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	34	35,2	38,6	ASTM D882
	TD		± 6	23	25,1	30,5	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	270	275	280	ASTM D882
	TD		± 100	415	420	425	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	26,2	28	30	BAREKS TEST
		mm	± 50	130	133	138	
Opasite	%		± 5	55			ASTM D1003

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		80	85	90	BAREKS TEST	
	gauge		320	340	360		
Yoğunluk	g/cm ³		0,962	0,962	0,962	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		12,99	12,23	11,55	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	38,6	41,6	42,3	ASTM D882
	TD		± 6	33,8	34,4	35,5	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	310	315	320	ASTM D882
	TD		± 100	450	460	470	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	30,6	30,7	30,8	BAREKS TEST
		mm	± 50	142	143	150	
Opasite	%		± 5	55		ASTM D1003	

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		100	120	150	BAREKS TEST	
	gauge		400	480	600		
Yoğunluk	g/cm ³		0,953	0,953	0,953	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		10,49	8,74	7,00	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	44,4	54,8	66	ASTM D882
	TD		± 6	36,8	50,2	52,3	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	340	370	420	ASTM D882
	TD		± 100	484	505	515	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	31,5	41,5	42,5	BAREKS TEST
		mm	± 50	160	164	172	
Opasite	%		± 5	55			ASTM D1003

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.