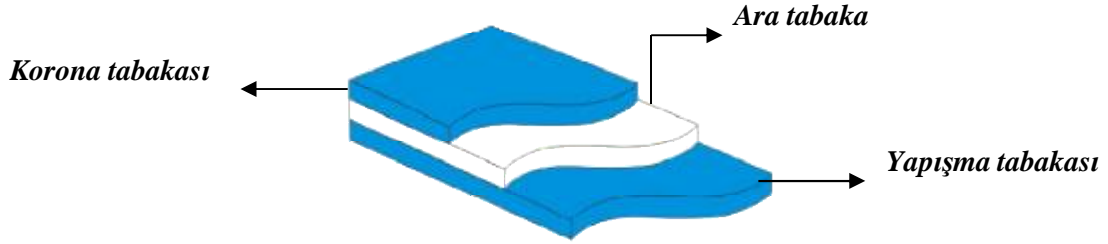


TEKNİK ÖZELLİKLER

ML531SA

FİLM YAPISI



UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- Yüksek hız seviyesindeki makinelerde kullanıma uygundur.
- Hem yatay hem dikey dolum makinelerinde kullanıma uygundur.
- PET, OPP, PVC, Metallize PET, Metalize OPP, Al, OPA veya kağıt laminasyonu için uygundur.
- Geliştirilmiş darbe ve yırtılma mukavemeti.
- Geliştirilmiş hot-tack özelliği.
- Yüksek parlaklık değeri.
- Toz ve tanecikli mamul ambalajlarına uygundur.
- Düşük sürtünme katsayısı (COF değeri).

SERTİFİKALAR

Polietilen filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan "COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food" ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001 ve BRC/IoP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

ÜRÜN GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS e bakınız.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		30	35	40	BAREKS TEST	
	gauge		120	140	160		
Yoğunluk	g/cm ³		0,919	0,919	0,919	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		36,27	31,09	27,20	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,23			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,23				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	17,2	22,1	24,6	ASTM D882
	TD		± 6	13,2	16,3	18,4	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	210	250	270	ASTM D882
	TD		± 100	370	470	535	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	17,2	17,8	19,2	BAREKS TEST
		mm	± 50	110	150	160	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		50	60	70	BAREKS TEST	
	gauge		200	240	280		
Yoğunluk	g/cm ³		0,919	0,919	0,919	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		21,76	18,14	15,54	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,23			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,23				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	28,2	36,2	40,2	ASTM D882
	TD		± 6	25,1	28,3	29,8	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	320	350	400	ASTM D882
	TD		± 100	520	540	570	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	20,6	25,4	26,8	BAREKS TEST
		mm	± 50	175	180	230	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		80	85	100	BAREKS TEST	
	gauge		320	340	400		
Yoğunluk	g/cm ³		0,919	0,919	0,919	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		13,60	12,80	10,88	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,23			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,23				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	58,8	59,1	60,1	ASTM D882
	TD		± 6	53,3	54,7	56,3	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	420	430	450	ASTM D882
	TD		± 100	570	570	570	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	30,2	32	35	BAREKS TEST
		mm	± 50	250	270	280	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır