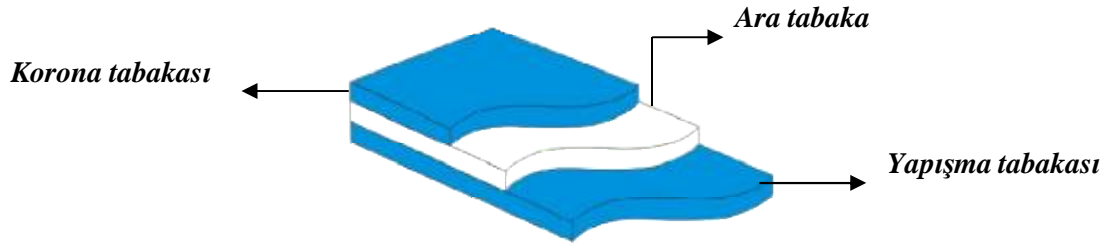


TEKNİK ÖZELLİKLER

PF132

FİLM YAPISI



UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- LDPE karışımı.
- Kolay soyulabilir kapak filmi.
- PET, OPP, PVC, Metallize PET, Metalize OPP, Al, OPA veya kağıt ile lamine edilerek kullanılmalıdır.
- PS, PP, PVC, A- PET, C-PET alt kaplarda kolay soyulur kapak filmi olarak kullanılır.
- PS ve PP ile güçlü, PVC ve PET ile iyi yapışır.
- Kapak açıldığında film deforme olmaz.
- Korona seviyesini koruması açısından 1 ay içerisinde lamine edilmesi gerekir.

SERTİFİKALAR

Polietilen filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan "COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food" ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001 ve BRC/IoP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

ÜRÜN GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS e bakınız.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		30	35	38	BAREKS TEST	
	gauge		120	140	152		
Yoğunluk	g/cm ³		0,932	0,932	0,932	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		35,77	30,66	28,24	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,4			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,4				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	14,4	18	20	ASTM D882
	TD		± 6	8,1	10	13	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	100	107	120	ASTM D882
	TD		± 100	196	250	270	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	11,6	14	16,6	BAREKS TEST
		mm	± 50	30	35	40	
Parlaklık	≥%		70	70	70	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		60	60	60		
Transmittance	≥%		80	80	80		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		50	60	65	BAREKS TEST	
	gauge		200	240	260		
Yoğunluk	g/cm ³		0,93	0,93	0,93	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		21,51	17,92	16,54	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,4			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,4				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	24	28	30	ASTM D882
	TD		± 6	16	22	24	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	150	160	190	ASTM D882
	TD		± 100	350	360	370	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	22	25	28	BAREKS TEST
		mm	± 50	45	50	90	
Parlaklık	≥%		70	70	70	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		18	18	18	ASTM D1003	
Clarity	≥%		60	60	60		
Transmittance	≥%		75	75	75		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır

ÖZELLİKLER					
Parametre	Birim		Ölçüm		Test Metodu
Kalınlık	micron		70		BAREKS TEST
	gauge		280		
Yoğunluk	g/cm ³		0,93		BAREKS TEST
Verim	m ² /kg		15,36		BAREKS TEST
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,4		ASTM D1894
	In / Metal		≤ 0,4		
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	32	ASTM D882
	TD		± 6	26	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	200	ASTM D882
	TD		± 100	380	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	30	BAREKS TEST
		mm	± 50	100	
Parlaklık	≥%		70		ASTM D2457
Pusluluk	≤%		18		ASTM D1003
Clarity	≥%		60		
Transmittance	≥%		75		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır